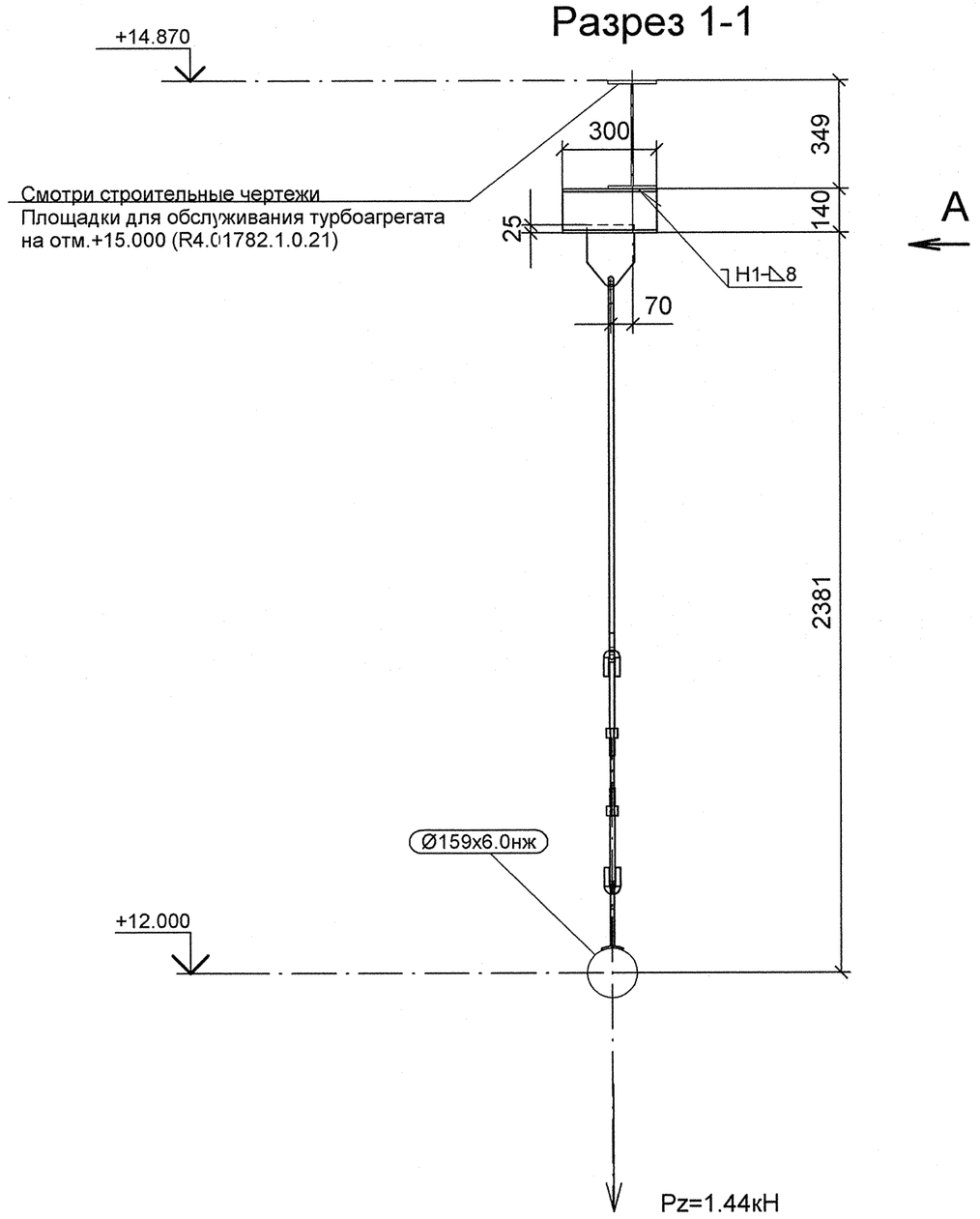
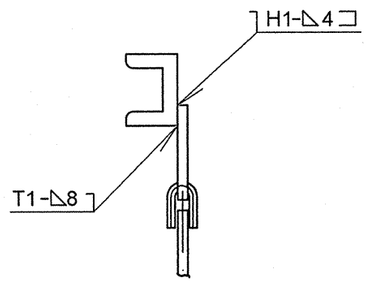
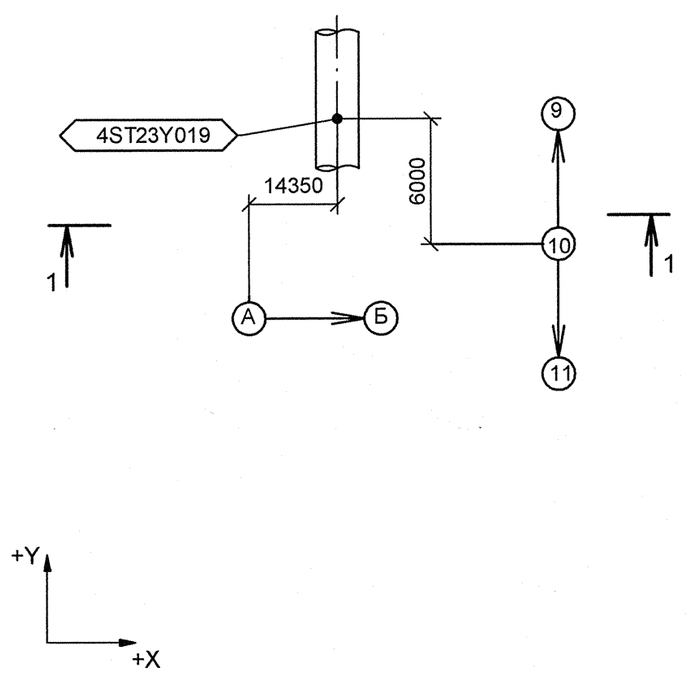
Разрез 1-1



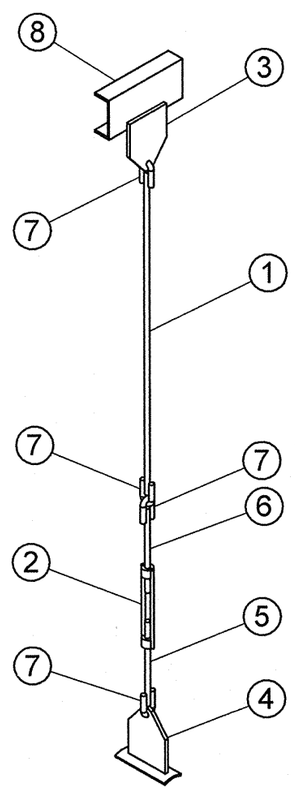
A



План расположения опоры



Изометрический вид



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 2590-2006	КРУГ 16 - В, L = 1305, обрезать на монтаже до L = 1205	1	20-б ГОСТ 1050-88	2.06	2.06	
2	1-02 ОСТ 34-10-739-93	МУФТА	1	20 ГОСТ 1050-88	1.50	1.50	
3	1-02 ОСТ 34-10-733-93	ПРОУШИНА	1	ЛИСТ Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 20-3-Т ГОСТ 1577-93	2.20	2.20	
4	12 ОСТ 34-10-733-93	ПРОУШИНА С НАКЛАДКОЙ 159 К	1	СБОРНЫЙ	2.75	2.75	
5	ПО ТИПУ 3 ОСТ 34-10-739-93	ТЯГА С ЛЕВОЙ РЕЗЬБОЙ М16-8g, L = 300	1	КРУГ 16 - В ГОСТ 2590-2006 20-а ГОСТ 1050-88	0.47	0.47	
6	ПО ТИПУ 3 ОСТ 34-10-739-93	ТЯГА С ПРАВОЙ РЕЗЬБОЙ М16-8g, L = 300	1	КРУГ 16 - В ГОСТ 2590-2006 20-а ГОСТ 1050-88	0.47	0.47	
7	1-02 ОСТ 34-10-729-93	УШКО	4	КРУГ 16-В ГОСТ 2590-2006 20-а ГОСТ 1050-88	0.28	1.12	
8	ГОСТ 8240-97	ШВЕЛЛЕР 14У, L = 300 мм	1	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	3.69	3.69	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	14.26	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.002 (R4.00202.1.0.12 лист 9).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-724-93.
4 Сварку тяги с ушком смотри ОСТ 34-10-723-93.
5 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
6 Деталь поз.1 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
7 Pz - максимальная нагрузка на опору.
8 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер		Смирнов			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			21.04
Нач.гр.		Морозова			25.04
Н.контр.		Краснояров			28.04

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 195

R4.ST10.3012.012.01.00.109

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Подвеска
4ST23Y019

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата 05.05.12

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12